

## 2.6. Schweißen

Elektrodenhandschweißen

mit der Möglichkeit zum Tandemschweißen
RAPID WELD® Verfahren unter Einsatz von QINEO® PULSE 600 Schweißmaschinen automatisiert und von Hand
Cloos-Roboteranlage Typ ROMAT 310
Cloos-Roboteranlage Typ ROMAT 320
MIG und MAG mit Impulsanlagen
WIG Handschweißen



## 2.6.1. Schweißkonstruktionen aus

allgemeinen Baustählen
höherfesten Feinkornbaustählen
Chrom-Nickel-Stählen
Aluminiumlegierungen
Gußwerkstoffe
Panzerstahl, Panzeraluminium und Panzerstahlguß



## 2.6.2. Zulassungen

Zulassung für Schweißarbeiten an sicherheitsrelevanten Bauteilen der Deutschen Bahn AG

Bauteilklasse CL1 nach DIN EN 15085-2

Zulassung für Schweißarbeiten auf dem Gebiet der Wehrtechnik und NATO

Zulassung für Panzerstahl, Panzeraluminium und Panzerstahlguß