



Kompetenz auf ganzer Schiene®

## 2.1. Zuschnitt

TRULaser 3040	4.000 x 2.000 mm (St/20, Niro/15, Alu/10mm)
Tafelschere CNTA 3150/16	max. Blech 6 x 3.000 mm
Bandsäge	max. Schnittbreite 270 mm
Plasma K701/PA 50	St/100; Niro/30; Alu/40 mm



Kompetenz auf ganzer Schiene®

## 2.2. Blechbearbeitung

NC-Abkantpresse RT 4	max. Blech 6 x 3.000 mm
Exzenterpresse, div. Stanzwerkzeuge	
1-Ständer-ölhydr. Presse	max. 250 t
Dreiwälzenbiegemaschine	6 / 2.900 mm / Dm 250 mm



Kompetenz auf ganzer Schiene®

## 2.3. Bohren / Fräsen / Stoßen

	x	y	z	auch
Zayer KCU 9000	9.000 mm	3.000 mm	1.500 mm	B, c, C, V
CNC-Portal KMC-636M	6.230 mm	4.250 mm	1.100 mm	C
CNC-Portal KMC-4000SV-H	3.950 mm	1.950 mm	775 mm	C
CNC-ZAYER 5000	4.700 mm	1.250 mm	1.500 mm	B, C
CNC-MAHO MH-C 2000	1.600 mm	800 mm	650 mm	A, B
CNC-MAHO 1.200	1.200 mm	500 mm	500 mm	B
CNC-MAHO MH-600 C	600 mm	500 mm	500 mm	B
CNC Bearbeitungszentren C 500	1.620 mm	525 mm	500 mm	A
Universalfräsmaschinen FU 400	500 mm	400 mm	300 mm	
CNC-PEDERSEN	1.500 mm	600 mm	400 mm	
CNC-IXION BAZ	600 mm	400 mm	400 mm	
CNC-MAHO MH-700 S	700 mm	500 mm	600 mm	
BAZ CB 60/40/426/1/2100	2.100 mm	620 mm	520 mm	B

## 2.4. Drehen

Mazak QTN 350 II Universal 1500 (mit angetriebenen Werkzeugen)	Ø 700 x 1.500 mm
CNC Hi-ECO 45 STD	Ø 460 x 2.000 mm
Mega-95 / 3 m Zyklendrehmaschine	Ø 650 x 3.000 mm
Heidenhain Futterteile	Ø 920 mm
CNC Drehmaschine DS4-1	Ø 720 x 1.250 mm
VOEST E 50 Zyklendrehmaschine	Ø 500 x 2.000 mm
DLZ 800 x 1.500	Ø Spindeldurchgang 75 mm
Hi-ELO21MC (mit angetriebenen Werkzeugen)	Umlauf Ø 200 mm
TRAUB TNS65D (mit angetriebenen Werkzeugen)	Stangenführung D=60 mm
HTC 25/2	Umlauf Ø 250 – 270 mm



Kompetenz auf ganzer Schiene®

## 2.5. Schleifen

Außenrundscheifmaschine  
BHU 32

Ø 350 x 1.500 mm

Flachscheifmaschine SFW,  
315 x 1.000

max. Schleifbreite 250  
mm



Kompetenz auf ganzer Schiene®

## 2.6. Schweißen

Cloos-Roboteranlage Typ QRC 350 inkl. Vorwärmeinheit,  
mit der Möglichkeit zum Tandemschweißen

---

RAPID WELD® Verfahren unter Einsatz von QINEO® PULSE 600  
Schweißmaschinen automatisiert und von Hand

---

Cloos-Roboteranlage Typ ROMAT 310

---

Cloos-Roboteranlage Typ ROMAT 320

---

MIG und MAG mit Impulsanlagen

---

WIG Handschweißen

---

Elektrodenhandschweißen

---



Kompetenz auf ganzer Schiene®

## 2.6.1. Schweißkonstruktionen aus

allgemeinen Baustählen

---

höherfesten Feinkornbaustählen

---

Chrom-Nickel-Stählen

---

Aluminiumlegierungen

---

Gußwerkstoffe

---

Panzerstahl, Panzeraluminium und  
Panzerstahlguß



Kompetenz auf ganzer Schiene®

## 2.6.2. Zulassungen

Zulassung für Schweißarbeiten an  
sicherheitsrelevanten Bauteilen der Deutschen Bahn AG

---

Bauteilklasse CL1 nach DIN EN 15085-2

---

Zulassung für Schweißarbeiten  
auf dem Gebiet der Wehrtechnik und NATO

---

Zulassung für Panzerstahl, Panzeraluminium und  
Panzerstahlguß



Kompetenz auf ganzer Schiene®

## 2.7. Werkzeugbau

Lehrenbau

---

Sonderwerkzeuge

---

Vorrichtungen

---

Rationalisierungsleistungen



Kompetenz auf ganzer Schiene®

## 2.8. Montage

Erfahrungen in der Montage von Maschinen u. Anlagen,  
inkl. Hydraulik- und Elektrosysteme

---

sowie Teil- und Vormontagen



Kompetenz auf ganzer Schiene®

## 2.9. Wärmebehandlung

	L	B	H
Glühofen bis 650 °C	2.800 mm	3.500 mm	2.200 mm



Kompetenz auf ganzer Schiene®

## 2.10. Farbgebung / Vorbereitung

Stahlkiesstrahlen

---

Naßlackierung mit Trockenkabine

---

Reinigungskabine mit Wasserkreislauf



Kompetenz auf ganzer Schiene®  
Kompetenz auf ganzer Schiene®

### **3. Qualitätssicherung**

CNC-Meßmaschine,  
Typ Mora, 3.500 x 3.000 x 1.500 mm

---

CNC-Meßmaschine,  
Typ 12, mit Granitmeßtisch, 1.450 x 1.350 mm

---

Lasermeßgerät NET 2.100-32

---

Härteprüfgerät

---

Rautiefenmeßgerät

---

Rundlaufprüfgerät

---

Rißprüfgerät

---

Endoskop

---

Ultraschallprüfgerät

---

3D Meßarm ZETT Mess



Kompetenz auf ganzer Schiene®

## **4. Zertifizierung**

nach IRIS und DIN EN ISO 9001:2008  
durch BUREAU VERITAS

---

Q1-Lieferant der Deutschen Bahn AG