



ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach DIN EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0004.001

DVS ZERT bescheinigt hiermit, dass das Unternehmen

**SMW Spezialmaschinen und
Werkzeugbau GmbH & Co. KG
Kruseshofer Straße 21
17036 Neubrandenburg
Deutschland**

den Nachweis erbracht hat
Schweißarbeiten für den Geltungsbereich

DIN EN 15085-2 Zertifizierungsstufe CL1

in dem auf der Rückseite angegebenen Umfang zu erfüllen.

Gültigkeit: 02.03.2016 bis 01.03.2019

Düsseldorf, 02.03.2016
Ausstellungsort und -datum

Dr.-Ing. Koch
Leitender Betriebsprüfer

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Gurschke', positioned above a horizontal line.

Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0004.001

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
111	1.2	t ≥ 3 mm	FW
	1.2	t = 6 - 24 mm	BW
131	23	t ≥ 3 mm	FW
	23	t = 3 - 20 mm	BW
135	1.2/8	t = 3 - 40 mm	FW
	1.2/X120Mn12	t = 3 - 16 mm	FW
	1.4	t ≥ 3 mm	-
	3.1	t = 3 - 20 mm	BW
	3.1	t = 5 - 10 mm	FW
	5	t = 3 - 22 mm	-
	8	D ≥ 122 mm t = 3 - 8 mm	FW
136	1.2	t = 5 - 20 mm	FW
	1.2	t = 6 - 20 mm	BW
	11	D ≤ 40 mm	-
141	1.4	t = 2 - 20 mm D ≥ 21 mm	-
	23	t = 2 - 8 mm	-
	8	t = 4 - 16 mm	FW
	8/1.2	t = 6 - 40 mm D ≥ 25 mm	FW, 8 (10 - 40 mm) / 1.2 (6 - 24 mm)
	783	1.2	D = 8 mm
	8	D = 6 mm	-

Anwendungsgebiet:

- Neubau und Umbau von Schienenfahrzeugen und deren Bauteile
- Zug- und Stoßeinrichtungen, Drehgestellrahmen, Tragrahmen, Wiegenträger
- ohne Konstruktion
- Instandsetzung nach DIN 27201-6

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Lutz Reinhold (IWE) geb.: 24.04.1965

Gleichberechtigte(r)

Vertreter: Hartmut Krumtum (EWE) geb.: 05.08.1961
Torsten Lück (IWE) geb.: 11.12.1986
Wilfried Kruse (SFI) geb.: 29.05.1959

Vertreter: Steffen Hillmann (IWS) geb.: 02.06.1982
Helmut Rübensam (IWS) geb.: 25.02.1955

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0004.001

Bemerkungen:

Die Voraussetzungen zur Durchführung von Schweißer- und Bedienerprüfungen nach ISO 9606-1 und ISO 14732 liegen für Herrn Lutz Reinhold (IWE) vor.
Herr Lutz Reinhold ist berechtigt die schweißtechnische Konstruktionsprüfung durchzuführen.

Registrierung OR EN15085:

DVSZERT/15085/CL1/004/0/16

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Bedingungen nach der Norm DIN EN 15085-2:2008, Pkt. 7.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.